

CBR1000RR.4

CV : 9
TYPE : Type F: SC57C -
CODE PIECES : MEL
CODE COULEUR : 4: NH341KB tricolor / R258BB rouge-noir / NH1E gris-noir

CNIT LJH1AM40P115
4. V.I.N. - JH2SC57C*4M100001~ / SC57E-2000001~

PARTIE CYCLE	CHASSIS Longueur/ largeur/hauteur Empattement/ hauteur selle / garde au sol Poids à sec COTES CADRE Angle de chasse Chasse Entraxe horizontal (bras osc. ⊥ Col. direct.) Entraxe vertical (col. dir. ⊥ Entraxe horiz.)	Aluminium / Double poutre diamant 2.025mm / 720mm / 1.120mm 1.410mm / 820mm /130mm 179kg (208kg avec plein)
SUSPENSION	AVANT Position de réglage standard Précharge colonne de direction Longueur libre du ressort de fourche Débattement, Diamètre Capacité d'huile (Cm3) Niveau d'huile ARRIERE Débattement Précharge ressort Hydraulique compression (position standard) Hydraulique détente (position standard)	Fourche téléhydraulique inversée à cartouche, Précharge ressort : 15tr / position std. : 7 tr serrés Détente : 2tr desserrés (repères alignés) Compression: 2 tr desserrés (repères alignés) 1,2 à 1,9 kg (à mesurer avec un dynamomètre) std: 218 2mm / Hors service: 213,8mm 110 mm / 43 mm 466cc / SAE10W 90mm UNIT-PROLINK 135mm Position std N° 4 à partir du plus souple Régler au + dur et desserrer 9crans (aligner les repères) Régler au + dur -> desserrer 2tr 1/2 (aligner les repères)
PNEUMATIQUES	AVANT Dimensions / Pneu / Jante Pression à froid : SOLO - DUO MARQUE / TYPE ARRIERE Dimensions / Pneu / Jante Pression à froid : SOLO -DUO MARQUE / TYPE	Tubeless 120/70 ZR17 M/C (58W) / 3.50 - 17 MT 2,50 kPa (2,5 Kg/Cm2) BRIDGESTONE BT014F RADIAL G PIRELLI - DIABLO CORSA H Tubeless 180/55 ZR17 M/C (73W) / 5.50 - 17 MT 290 kPa (2,9 Kg/Cm2) BRIDGESTONE BT014R RADIAL G PIRELLI - DIABLO CORSA H
	FREINS EQUIPEMENTS	2 disques flottants 310mm & étriers radiaux 4 pistons Simple disque 220mm & étrier simple piston HISS - antidémarrage codé HESD- amortisseur de direction à gestion électronique
MOTEUR	Type Puissance Couple Alésage X Course Cylindrée Rapport volumétrique Distribution Compression Jeux soupapes: Adm//Ech	4T. 4 cylindres en ligne, refroidissement liquide 106Ch. à 10500Tr/mn (78kW / CE) 91 N.m à 6000Tr/mn (CE) 75,0 x 56,5mm 998,4Cm3 11.9 : 1 DOHC entraînés par chaîne silenc. tendeur auto 1,098 kPa à 350tr/mn (11.2 Kg/Cm ²) 0,13 - 0,19 mm // 0,27 - 0,33 mm (pastille)
TRANSMISSION	Embrayage Boite de vitesses Primaire -1er - 2ème - 3ème 4ème - 5ème - 6ème Transmission Finale Tension de chaîne secondaire	Multidisques humides commande par câble 6 vitesses en prise constante (type cassette) 1,604(77/48) - 2,538 (33/13) - 1,941(33/17) - 1,578 (30/19) 1,380 (29/31) - 1,250 (25/20) - 1,160 (29/25) 16 / 40 (2.500) RK50GFOZ1 - 114 maillons Flèche 25 à 35mm
ALIMENTATION	Type / Diamètre Régime de ralenti Pression de pompe à essence Débit de pompe à essence Injecteurs Filtre à air Capacité réservoir essence Capteur d'arbre à cames	PGM DSFI / Alésage corps: 44mm / GQA0A 1200Tr/mn 343 kPa (3,5kg/cm ²) au ralenti 189cc / 10sec. Sous 12V Résistance 10,5 - 14,5 ohms 2 Eléments papier 18 L / 3,5 L avec jauge de réserve LCD Gris / Blanc-noir / 0,7V

CBR1000RR.4 (SUITE)

LUBRIFICATION	Type Capacité d'huile Pression d'huile à 80°C Huile préconisée	Sous-pression carter humide, échangeur huile/eau Après démontage / 3,8 L Vidange et filtre / 3,1 L 5.0 Kg/Cm ² à 6000 Tr/mn HONDA 4T ou équivalente SE/SF/SG SAE 10W/40
REFROIDISSEMENT	Capacité liquide refroidissement Circuit pressurisé Thermostat Thermo-contact de ventilateur	radiateur & moteur 3.15L / réserve 0,4l 1.1 - 1.4 Kg/Cm ² Début ouverture - 80 à 84° C Pleine ouverture : 90° C avec 8 mm d'ouverture Mise en route à 100° C
ELECTRICITE	Allumage Avance Initiale Ordre d'allumage Contrôle allumage Primaire bobine Capteur d'allumage Sortie du tachymètre Bougie std NGK / ND Ecartement électrode Système de démarrage Alternateur Batterie Début de charge Redresseur/ régulateur Fuite redresseur Tension de régulation Résistance du stator Fusibles PGM FI Fusibles	Transistorisé à commande numérique PGM-IG 8° à 1300Tr/mn (Repère F.) #1 #2 #4 #3 100V mini (bobine directe) Jaune-blanc/jaune 460-580 Ohms / 0,7V mini 10,5V minimum (jaune / vert) IMR9C-9HES / VUH27ES 0.8 à 0.9mm Electrique Triphasé triangle 344W à 5000 min-1 12V 8,6Ah - MF (YTZ10S) 1200Tr/mn Transistorisé non réglable 2,0mA maximum 13.0 - 15.5 V 0.1 à 1.0 Ohms entre les fils jaunes 20A 10A x 3 / 20A x 2 / 30A
FEUX	Phare / Veilleuse FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEOINS	12V 55W x 2 type H7/ 12V 5W LED 12V 21W x 4 / LED x 6
MOTEUR	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
VIS DE PALIER A ARBRE CAMES	6 20	1.2
VIS DE CULASSE	9 10	5,2
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	8 8	Boulons neufs 2,0kgm +90°/ Réutilisés 1,4kgm + 90°
VIS D'ALTERNATEUR	10 1	10.5
VIS DE ROTOR DE CAPTEUR	10 1	7,4
ECROU D'EMBRAYAGE	25 1	13.0
FILTRE A HUILE	20 1	2,7
VIS DE VIDANGE	12 1	3.0
CARTER MOTEUR	8 / 7 6 / 12	2.5 / 1,8
VIS DE CARTER MOTEUR (vis de palier vilebrequin)	8 10	2,0kgm + 150°
CADRE		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	10.5
ECROU DE REGLAGE DE DIRECTION	26 1	2,0 / contrôle précharge avec dynamomètre 2,7kg
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	22 1	11,5
MANCHON AXE BRAS OSCILLANT	36 2	Manchon 1,5 - contre-écrou 6.5
MANCHON DE CENTRAGE MOTEUR	20 2	Manchon 1,5 - contre-écrou 5.5
Fixations avants moteur	12 2	6,5
Broche arrière moteur	12 2	6,5
VIS PIGNON SBV	10 1	5,5
ECROU DE COURONNE	10 6	6,5
VIS DISQUE FREIN AVANT	6 12	2,0
AXE ROUE AVANT-ARRIERE	18 / 22 1/1	8.0 -- 11,5